



31 ° SAGRA DELLA CASTAGNA E MOSTRA DEL TARTUFO NERO

PROGRAMMA DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE

VENERDI' 24 OTTOBRE

- ORE 11,00 - APERTURA AL PUBBLICO DEL COMPLESSO MONUMENTALE DI SAN DOMENICO - PRESSO LARGO SAN DOMENICO
- ORE 18,00 - MOSTRA FOTOGRAFICA SUL LACENO D'ORO - PRESSO L'AULA CONSILIARE

SABATO 25 OTTOBRE

- ORE 10,00 -DENOMINAZIONE PARCO PUBBLICO "*TOMMASO AULISA*"- PRESSO IL PARCO PUBBLICO

DOMENICA 26 OTTOBRE

- ORE 10,30 - IL LACENO D'ORO" DAL RICORDO AL FUTURO" CONVEGNO - PRESSO L'AULA CONSILIARE